426028, Россия, УР, г. Ижевск, ул. Маяковского, 33А
Тел/факс: +7 (3412) 776-998, +7 (912) 852-21-98
E- mail: ves.18@mail.ru, https://www.vesi18.ru

ВЕСЫ УРАЛА
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЕСЫ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Опросный лист на _____

Для производства металлодетекторов и чеквей еров под заказ, пожалуй ста, заполните максимально подробно бланк.

* Название компании: AAAA (Конечный пользователь: BBB)	Дата :

1. Качество материала испольуемого для изготовления ящика для продукции (или упаковки)

*** Фото изделия**

2. Тип содержимого в ящике (упаковке)

3. Вес содержимого с ящиком. (Если у Вас присутствует дополнительная продукция, нужна вся информация)

Вес	Ед.
	g
	g

* Если изделий слишком много, заполните указав только изделия с максимальным и минимальным весом

4. Температура продукции (Если темеература ниже 60℃, не заполняйте)

-	℃(degree)

5. Размер продукции (Ед. : mm)

	Ширина	Длина	Высота
a) Max. Размер			
b) Min. Размер			

* В зависимости от ширины продукции будет определена ширина конвейерной ленты.

6. Скорость конвейерной ленты до установки чеквейера

Max.Скорость		m/min
Рабочая скорость		m/min
Min. Скорость		m/min

7. Производительность, ед./мин. (Max and Min.)

Скорость	Количество в ед.	Вес	Ед.			Время
Max.Скорость			Кол-во	Ящиков	Коробок	мин.
Min.Скорость			Кол-во	Ящиков	Коробок	мин.

8. The PITCH of product (PITCH=Длина продукта + Интервал между продуктами)

Самый большой PITCH		mm
Самый маленький PITCH		mm

или

Рекомендованный CAS

9. Направление движения продукции (Когда оператор стоит лицом к дисплею)

a) Слева направо
b) Справа налево

a / b отметка

10. Высота чеквейера (От основания до ленты) и регулировка.

Высота	Регулировка
( ) mm	± ( ) mm

11. Питание (Стандартное : 220V 1 Ф, 60Hz)

a) Количествор фаз	Указать (ДА)
1 Ф	
3 Ф	
b) Hz	Указать (ДА)
50	
60	

c) НАПРЯЖЕНИЕ	Указать (ДА)
110~120VAC	
220~240VAC	
380VAC	
440VAC	
ДРУГОЕ	

12. Отбраковщик

Тип отбраковщика	Отметить
A) DROP BELT TYPE REJECTOR (опускающийся конвейер)	
B) CHUTE PLATE UP-DOWN (опускающийся-поднимающийся конвейер)	
C) FLIP BAR REJECTOR (направляющая панель скольжения)	
D) SLIDE CARRIER TYPE REJECTOR (отведение транспортером на параллельную линию)	
E) AIR BLAST TYPE REJECTOR (удаление с конвейера сжатым воздухом)	
F) PUSHER ON BELT TYPE REJECTOR (удаление толкателем с ленты)	
G) PUSHER ON ROLLER TYPE REJECTOR (удаление толкателем с рольганга)	
H) Belt Stop (Остановка конвейера без выбрасывателя)	
I) NG Signal only (Сигнал извещающий о браке без выбрасывателя)	

или

Рекомендованный	

13. Опция (Чеквейер)

ОПЦИЯ NO	ОПИСАНИЕ	ОТМЕТИТЬ
ОПЦИЯ1	**Порты(422, 485)**	
ОПЦИЯ2	**Металлодетектор(Комбинированный тип)**	
ОПЦИЯ3	**Корпус из нержавеющей стали (CCK5900 высокой производительности)**	
ОПЦИЯ4	**Защиты от влаги (Мотор и Стальные валы и подпипник)**	
ОПЦИЯ5	**Принтер**	

※ CCK5900 имеет **RS-232C интерфейс, Зуммер и Лампу в стандартной комплектации**

CMS2000 имеет Зуммер и Лампу в стандартной комплектации. Интерфей **RS-232C** отсутствует для модели CMS2000.

14. Особые опции по запросу

<СПЕЦИАЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ>

НАПРИМЕР:

Общая длина установки не более 1800mm

Опция защиты от влаги

Благодарим Вас за обращение в нашу компанию